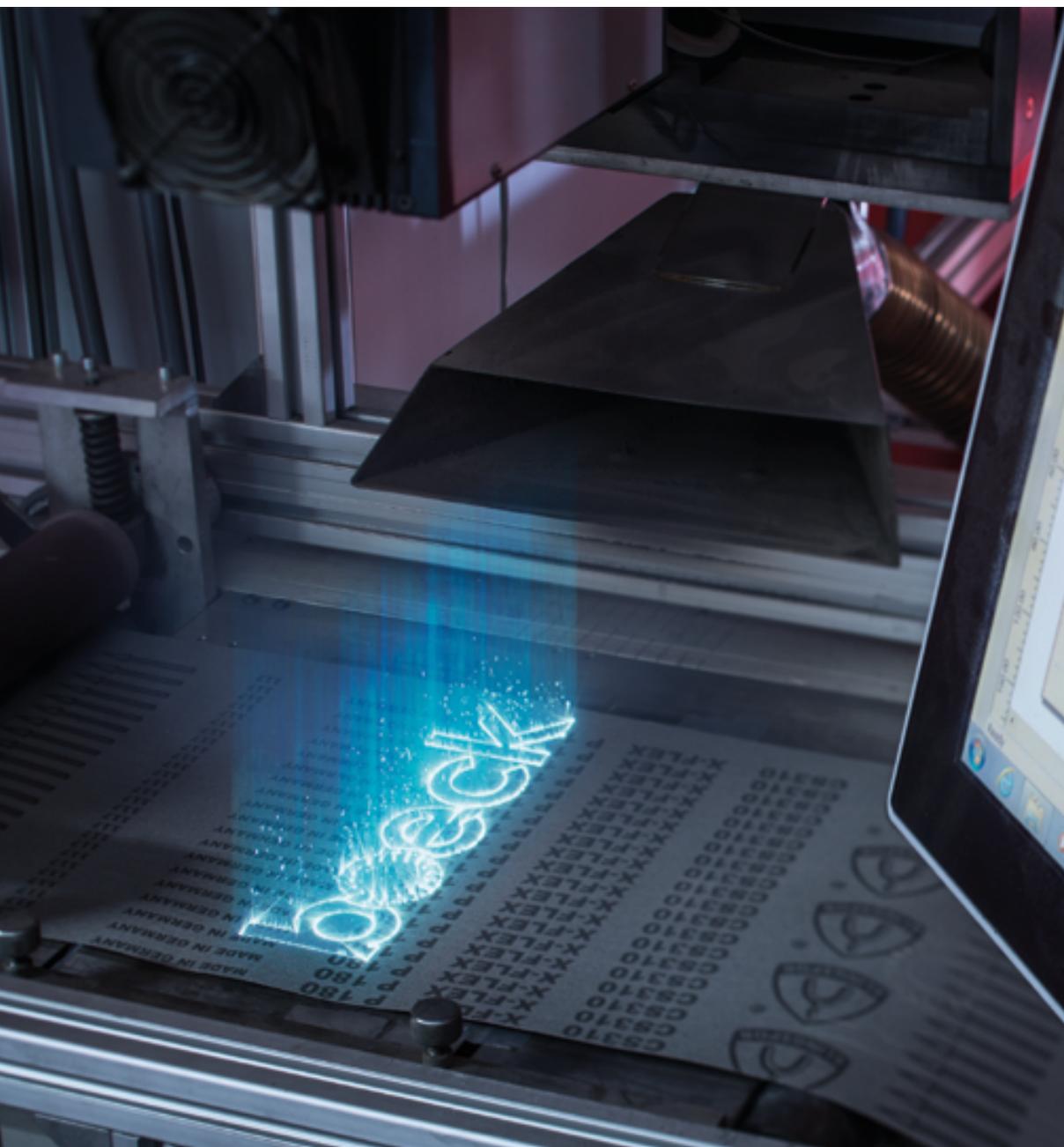


ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

*Уникални в цял свят инструменти за
отстраняване на
шлака • предварително шлифване
почистване на чеплъци • закръгляне
премахване на оксидация • финашно
шлифване*

Български



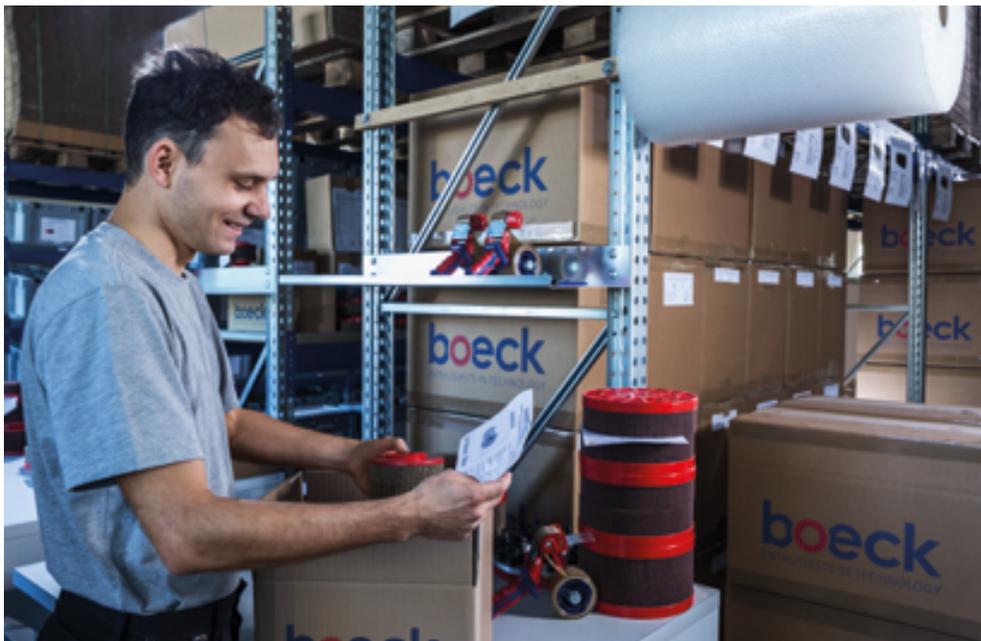


BOECK – ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

Който се е срещал на живо с двамата предприемачи, той знае: инженерите Марк и Йохен Бьок със сигурност не са обикновени „фабриканти“. В баварско-швабския град Лайпхайм се случва нещо уникално. Защото тук братята и техният екип от специалисти влагат сърцата и душите си в разработването и производството на инструменти,

предимно за почистване на листов метал от чеплъци. Основа за това е изключително задълбоченото познаване на технологията на приложение. Към това се добавя най-модерна, собственоръчно конструирана производствена техника на границите на технологичните възможности, както и оптимално съгласувани един с друг високопро-

изводителни процеси. Остава само най-важният компонент: пламенна страст към съвършенство! Всичко заедно дава както изненадващи, така и убедителни решения за инструменти „Made by boeck“. И точно това поражда истинско въодушевление в клиенти от цял свят, а също и в собствените служители, отново и отново!



НИЕ СЪЗДАВАМЕ НАШАТА МАРКА!



НАШИЯТ ОТЛИЧИТЕЛЕН ЗНАК:

Иновативни решения за устойчива конкурентоспособност.

Нашите клиенти печелят от нашата изразена компетентност в консултациите и приложенията. Тези познания гарантират максимална конкурентоспособност чрез високопроизводителни процеси във всяко производство.



ЗНАКЪТ ЗА КАЧЕСТВО:

Ние създаваме качество „Made in Germany“.

Чрез високоефективна автоматизация и най-модерна, разработена от самите нас производствена техника, ние произвеждаме качествени инструменти за Вас. Така функционира „Made in Germany“.



ЗНАЦИТЕ НА ВРЕМЕТО:

Ние създаваме стандарти по отношение на бързината.

Изпращаме почти всички наши инструменти още в същия ден на поръчката. Защото престоят не е опция.



ЕДИН ЦЕНЕН АКТИВ:

Нашата формула за успех за Вашата икономическа ефективност.

От последователна пълна автоматизация плюс интелигентно структурирани процеси се постига максимална икономическа ефективност.



НАШАТА МАРКА:

Ние усъвършенстваме бъдещето.

Решаващата добавена стойност за нашите клиенти е в центъра на нашите мисли и действия. Затова ние вървим със стремежа на перфекционисти винаги към границите на технологиите – и с това поставяме удивителен знак!



НАШАТА ИСТОРИЯ ВСЕ ОЩЕ Е КРАТКА

Но ние продължаваме да я пишем, изпълнени с ентузиазъм. Може да ви се стори вълнуваща. А ние вече с нетърпение очакваме следващата глава.

- **АПРИЛ 2017**
 Удвояване на производствената площ

- **21. ОКТОМВРИ 2016**
 Първо вписване на патент

- **МАРТ 2015**
 Усъвършенстване на продуктите към многоредови инструменти за почистване на чеплъци

- **ОКТОМВРИ 2014**
 Представяне на ново поколение шайби за почистване на чеплъци и разработка на системи за бързо затягане

- **14. ОКТОМВРИ 2013**
 Продажба на първия продукт – диск за почистване на чеплъци QUICK 115

- **ЮЛИ 2013**
 Основаване на boeck GmbH

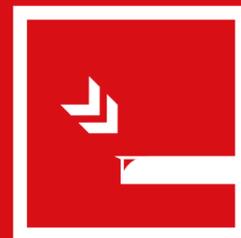
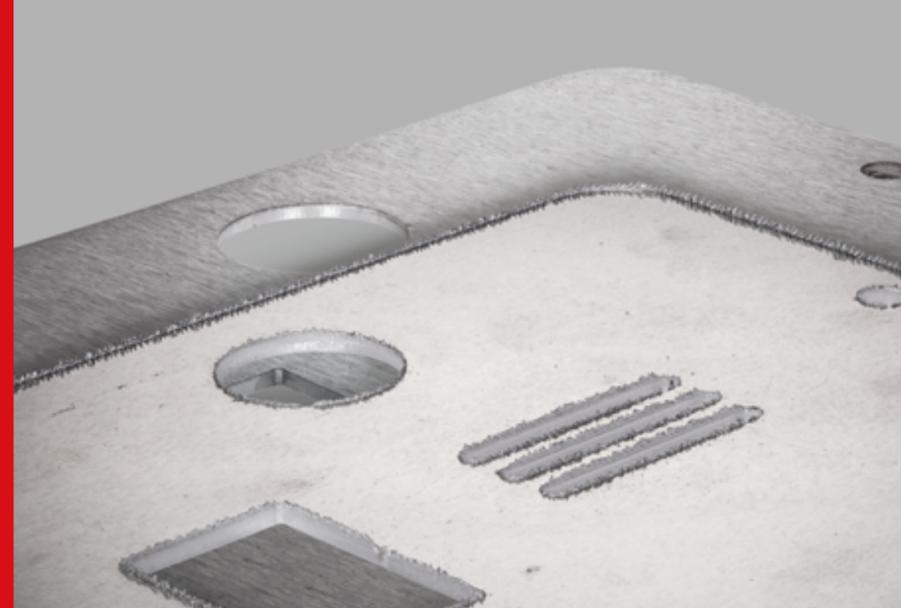


Високопроизводителни процеси = ентузиазъм x технология²

01 ОТСТРАНЯВАНЕ НА ШЛАКА

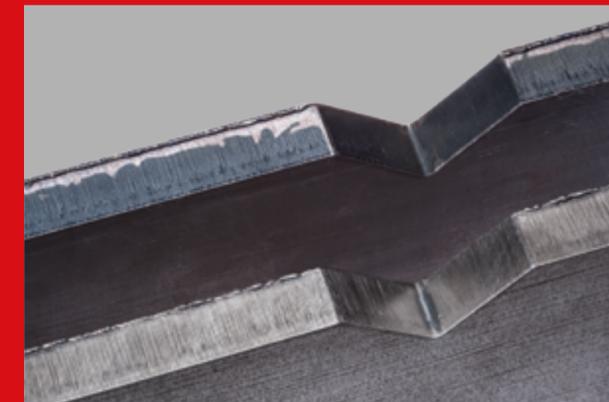


При плазмено или газово рязане често се получава силно топене и наслагване на стопен метал от страната на прореза. Така наречената шлака се появява както по вътрешните, така и по външните контури на детайла и трябва да бъде отстранена за ефективна следваща обработка.



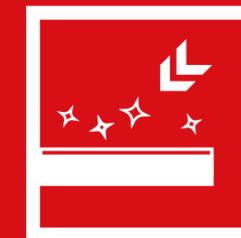
03 ПОЧИСТВАНЕ НА ЧЕПЛЪЦИ И ЗАКРЪГЛЯНЕ

В тази стъпка от процеса първичните и вторичните чеплъци се отстраняват, а ръбовете се закръглят. За да се създадат предпоставките за следващите стъпки от процеса (прахово боядисване, мокро боядисване, галванизация, анодизация и т.н.) и да се предотврати опасност от нараняване поради остри ръбове, често отстраняването на първичните и вторичните чеплъци се комбинира с така нареченото закръгляне на ръбовете. Закръгленията се правят с радиуси от няколко десети от милиметъра до 2 mm или дори повече. Тези радиуси междувременно се изискват от стандарти, като напр. DIN EN 1090.



05 ФИНИШНО ШЛИФОВАНЕ

Тази стъпка от процеса служи за шлифване на следи от драскотини, както и за създаването на декоративна повърхност. Върху металните повърхности могат да бъдат постигнати определени форми на шлифване чак до огледален финиш.



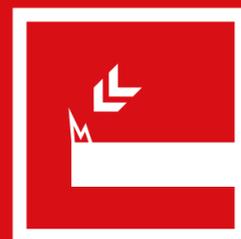
01

02

03

04

05



02 ПРЕДВАРИТЕЛНО ШЛИФОВАНЕ И ПОЧИСТВАНЕ НА ЧЕПЛЪЦИ

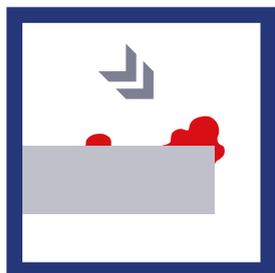
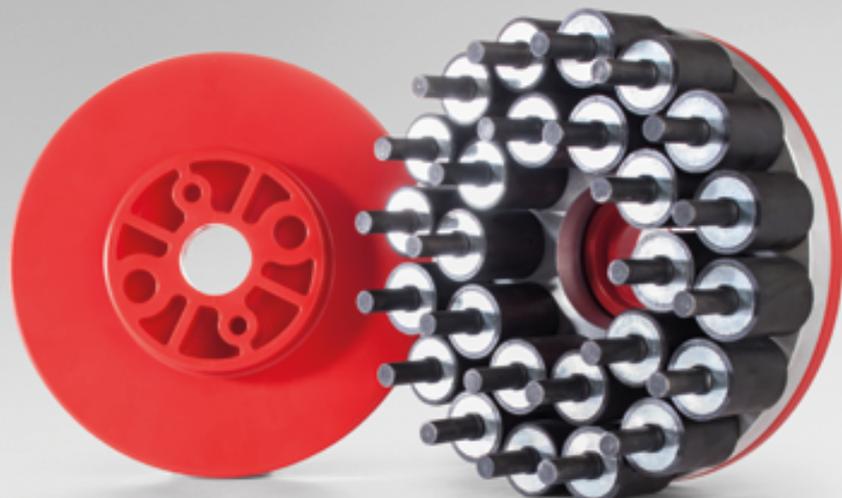
При лазерно, плазмено и газово изрязани или щанцовани листови детайли често не може да се избегне образуването на чеплъци. Чеплъците, съответно първичните чеплъци, са формации от материал по ръба на рязане на детайла, които стърчат над първоначалните ръбове и повърхности на детайла. Други отклонения от зададеното състояние са напр. причинени от пръски при лазерно рязане по повърхността на детайла, неравности или образувания на нагар по повърхността. Страничен продукт от отстраняването на първичните чеплъци са така наречените вторични чеплъци. Те се разпространяват в посока повърхността на детайла и възникват от недостатъчно отнемане, както и от едновременно формоизменяне на остатъчния материал.



04 ПРЕМАХВАНЕ НА ОКСИДАЦИЯ

Рязани с кислород детайли имат оксидни слоеве по ръбовете на рязане. Тези „тъмни слоеве“ представляват риск за адхезията при следващите процеси. Например, може да се стигне до отлепване на покритието и затова те трябва да бъдат отстранявани





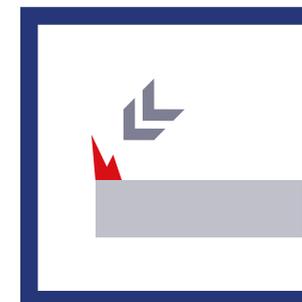
01 ОТСТРАНЯВАНЕ НА ШЛАКА

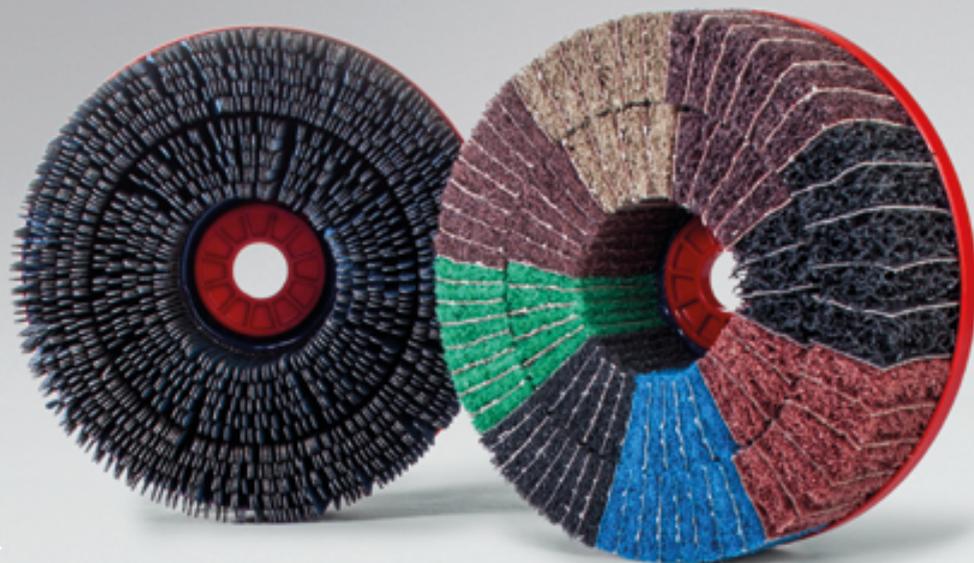
Разпространени ръчни методи за отстраняване на шлага са снемането с чук и длето или шлифоването с ъглошлайф. В областта на машинната обработка излишните натрупвания на материал могат да бъдат отстранявани чрез шлифоване с мека контактна шайба. Друг промишлен метод представлява снемането посредством четка за почистване на шлага, която се състои от голям брой гъвкаво закрепени щифтове.



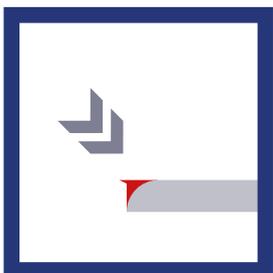
02 ПРЕДВАРИТЕЛНО ШЛИФОВАНЕ И ПОЧИСТВАНЕ НА ЧЕПЛЪЦИ

Чрез шлифоване обикновено се отстраняват първични чеплъци, пръски, неравности и/или слоеве нагар. При отстраняването на първичните чеплъци допълнително на фокус е свеждането до минимум на образуването на вторични чеплъци. За да се отстранят без остатък нежеланите странични следи върху листовия метал, са необходими специални носещи системи за лентите за шлифоване, дискове или листове.

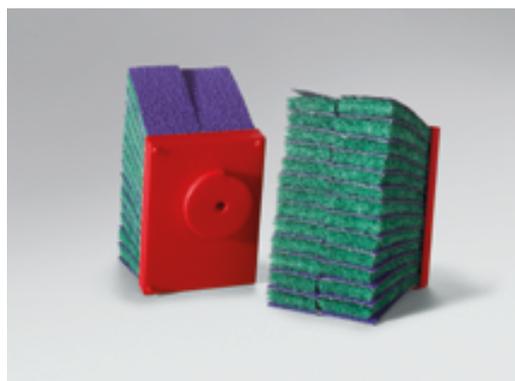




03 ПОЧИСТВАНЕ НА ЧЕПЛЯЦИ И ЗАКРЪГЛЯНЕ



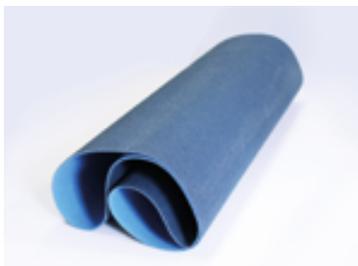
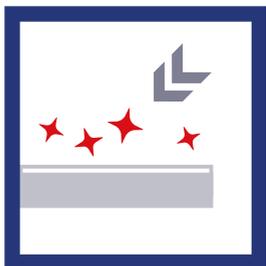
Почистването на чепляци и закръглянето на ръбове се извършва чрез гъвкави абразивни инструменти с висока приспособимост към вътрешни и външни контури като радиуси, отвори и прорези. Съответните дискове, шайби, блокове и четки за отстраняване на чепляци се използват с ръчни машини, както и с машини за шлифоване и почистване на чепляци. Последните разполагат например със системи с въртящи се глави или осцилиращи агрегати за равномерна обработка на ръбовете.



04 ПРЕМАХВАНЕ НА ОКСИДАЦИЯ

Механичното премахване на оксидния слой се извършва чрез шлифоване или посредством четки. И двете възможности за обработка могат да бъдат използвани при ръчни процеси на обработка. В областта на машинната обработка най-често приложение намират четки, които благодарение на специално разработен пълнеж от метални нишки с иновативно многоредово разположение следват гъвкаво контурите на детайла и постигат почистени до метален блясък повърхности на ръбовете.





05 ФИНИШНО ШЛИФОВАНЕ

В последната стъпка от обработката основно се използват инструменти от абразивно кече, абразиви на гъвкава платнена основа и филц под формата на безконечна лента, съотв. шайба. При ръчните процеси на обработка резултатът, а също и възпроизводимостта на резултатите, зависят основно от оператора. При машинната финашна обработка машината трябва да разполага със съответни възможности за настройка (напр. неподвижна лента за шлифоване).



Вие сте много добър партньор за нас, тъй като те винаги са готови с индивидуално решение. Когато нещо изглежда невъзможно, тук то намира своето правилно решение!»

Торстен Климер, съдружник с управителни функции, Ernst Klimmer GmbH, www.klimmer-gmbh.de



boeck
ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

Phone +49 • 8221 • 96 43 700
Fax +49 • 8221 • 20 03 963
Mail info@boeck-technology.de

boeck GmbH • Ludwigstraße 8
89340 Leipheim • Germany
www.boeck-technology.de

Издателско каре:

Издател: boeck GmbH | 1. издание: 05/2018 г.

Представяващи управители:

Йохен Бьок, д-р инж. | Марк Бьок, дипл. инж. (ТУ) дипл. бизн. адм. (ТУ)

Съдебна регистрация: Регионален съд Меминген

Регистрационен номер: HRB 15558 | Идент. номер по ДДС съгл. чл. § 27 а от ЗДДС на Германия: DE815440256

За точността и пълнотата на данните в текста и изображенията не се поема отговорност. Всички права запазени. Цялото съдържание, в частност оформление, текстове, снимки, илюстрации и изображения, както в своята цялост, така и на отделни части, е защитено от немското авторско право.

Концепция, оформление, текст и превод:

Kreativagentur Thomas GmbH, www.ka-thomas.de

*Снимки: Werbefotografie Weiss GmbH,
www.werbefotografie-weiss.de*